



With partners across China and the world,
NORTH has a truly national and international
understanding and unparalleled collective expertise.

Jinan North Welding Tools Co Ltd
济南诺斯焊接辅具有限公司
The North of 308 National Highway, Daqiao Town, Tianqiao Zone
Jinan 250121 Shandong, P.R. China
山东省济南市天桥区 308 国道北 (桥北工业园西区 11 号)

China Sales (销售部) :0531 8896 2089
International Sales (外贸部) :+86 531 8861 0336
sale@north-weld.com

Torch Series for Everyone™
northweld.com

All Trademarks / Part Numbers printed in this catalogue are the property of their respective owners and are for reference purposes only. All Trademarks / Part Numbers are in no way connected or affiliated with Jinan North Welding Tools Co Ltd. Specification / Product Information / Product Appearance are subject to change without notice. Please refer to www.northweld.com for the most up-to-date data.

未来产品技术参数如有变更，济南诺斯将不再另行通知，产品颜色和内容可能会和本手册照片有所不同。



Catalogue

NC006-01

ROBOTIC WELDING TORCHES

MIG/MAG 机器人系列焊枪

济南诺斯焊接辅具有限公司
www.northweld.com

MIG/MAG 机器人系列焊枪

100% QUALITY MADE PROFESSIONAL TORCHES

	内置RWN651				
Cooling Method 冷却方式		Water-Cooled 液冷	UP TO 650 A		1
Rating : CO ₂		650A			
Rating: Mixed Gas 混合气体		600A			
Duty Cycle: 暂载率		100%			
Wire Size: 焊丝直径		1.2-2.4mm			
	外置RWN652				
Cooling Method 冷却方式		Water-Cooled 液冷	UP TO 650 A		3
Rating : CO ₂		650A			
Rating: Mixed Gas 混合气体		600A			
Duty Cycle: 暂载率		100%			
Wire Size: 焊丝直径		1.2-2.4mm			
	内置RWB601				
Cooling Method 冷却方式		Water-Cooled 液冷	UP TO 600 A		5
Rating : CO ₂		600A			
Rating: Mixed Gas 混合气体		550A			
Duty Cycle: 暂载率		100%			
Wire Size: 焊丝直径		1.0-1.6mm			
	外置RWB602				
Cooling Method 冷却方式		Water-Cooled 液冷	UP TO 600 A		7
Rating : CO ₂		600A			
Rating: Mixed Gas 混合气体		550A			
Duty Cycle: 暂载率		100%			
Wire Size: 焊丝直径		1.0-1.6mm			
	内置RWT501				
Cooling Method 冷却方式		Water-Cooled 液冷	UP TO 550 A		9
Rating : CO ₂		550A			
Rating: Mixed Gas 混合气体		500A			
Duty Cycle: 暂载率		100%			
Wire Size: 焊丝直径		1.0-1.6mm			
	外置RWT502				
Cooling Method 冷却方式		Water-Cooled 液冷	UP TO 550 A		11
Rating : CO ₂		550A			
Rating: Mixed Gas 混合气体		500A			
Duty Cycle: 暂载率		100%			
Wire Size: 焊丝直径		1.0-1.6mm			
	内置RWB551				
Cooling Method 冷却方式		Water-Cooled 液冷	UP TO 550 A		13
Rating : CO ₂		550A			
Rating: Mixed Gas 混合气体		500A			
Duty Cycle: 暂载率		100%			
Wire Size: 焊丝直径		0.8-1.6mm			
	外置RWB552				
Cooling Method 冷却方式		Water-Cooled 液冷	UP TO 550 A		15
Rating : CO ₂		550A			
Rating: Mixed Gas 混合气体		500A			
Duty Cycle: 暂载率		100%			
Wire Size: 焊丝直径		0.8-1.6mm			

100% QUALITY MADE PROFESSIONAL TORCHES

	内置		RGTK351		UP TO 350 A		17
	Cooling Method 冷却方式	Air-Cooled 空冷					
	Rating : CO ₂	350A					
	Rating: Mixed Gas 混合气体	300A					
	Duty Cycle: 暂载率	60%					
Wire Size: 焊丝直径	0.8-1.4mm						

	内外置		RGTK353		UP TO 350 A		19
	Cooling Method 冷却方式	Air-Cooled 空冷					
	Rating : CO ₂	350A					
	Rating: Mixed Gas 混合气体	300A					
	Duty Cycle: 暂载率	60%					
Wire Size: 焊丝直径	0.8-1.4mm						

	外置		RWN402D		UP TO 450 A		21
	Cooling Method 冷却方式	Water-Cooled 液冷					
	Rating : CO ₂	450A					
	Rating: Mixed Gas 混合气体	400A					
	Duty Cycle: 暂载率	100%					
Wire Size: 焊丝直径	1.0-1.6mm						



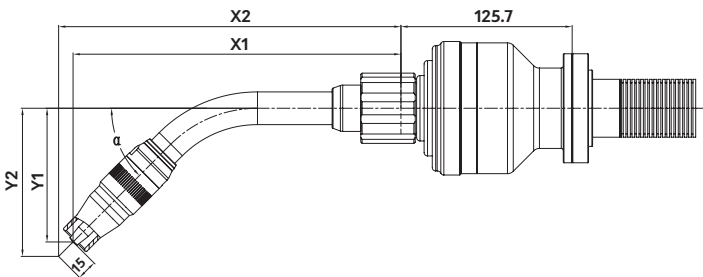
RWN651

Technical Data 参数

Cooling Method 冷却方式	Water-Cooled 液冷
Rating : CO ₂	650A
Rating: Mixed Gas 混合气体	600A
Duty Cycle: 暂载率	100%
Wire Size: 焊丝直径	1.2-2.4mm

产品特点

- ▶ 超高回位精度的磁力防撞器, TCP稳定
- ▶ 重负荷高强度双水冷枪颈, 多种长度角度可选
- ▶ 可选夹丝、吹扫功能
- ▶ 自带止水功能, 枪颈可快速更换、重复定位



TCP 数据表

枪颈型号	α		X1(mm)	Y1(mm)	X2(mm)	Y2(mm)
RWNX6500	0°	标准	277.5	--	292.5	--
RWNX6522	22°	标准	269.3	44.6	283.2	50.2
RWNX6545	45°	标准	240.8	98	251.3	108.7
RWNX6500L	0°	加长	418.5	--	433.5	--
RWNX6522L	22°	加长	410	44.6	424.2	50.2
RWNX6545L	45°	加长	381.8	98	392.3	108.7

防撞器性能数据表

	RWLC01 内置防撞器	RWLC01M 内置防撞器 (中负载)
尺寸	长度 125.7mm (无机器人法兰) 直径 Φ98mm	长度 125.7mm (无机器人法兰) 直径 Φ98mm
重量	约 1700g	约 1700g
承受压力	70N-80N(离机器人法兰约 300mm 处)	95N-110N(离机器人法兰约 300mm 处)
最大偏移量	在装置的轴向上, 偏差约 7°	在装置的轴向上, 偏差约 7°
即时止动	约 1°	约 1°
承受扭矩	21N.m 至 32N.m(离机器人法兰约 300mm 处)	29N.m 至 44N.m(离机器人法兰约 300mm 处)
可重复性	<±0.05mm(离机器人法兰约 300mm 处)	<±0.05mm(离机器人法兰约 300mm 处)



RWN651

额定值: 650A CO₂ 600A 混合气体, 100% 暂载率。焊丝直径: 1.2-2.4mm
Rating: 650A CO₂ 600A mixed gas, 100% duty. wires: 1.2-2.4mm



名称			长度			编号		
650A 内置液冷机器人焊枪 带压丝装置			X 米（定制）			RWN65451FHE-XE		
Components 部件								
序号 零件号 描述			序号 零件号 描述					
1 RWLD7002 分流器, 双排 12 孔			3 RWLR3212-425 前导丝簧 1.2mm, 425mm					
2 RWNF6500 枪颈组件 0 度			RWLR5216-425 前导丝簧 1.4-1.6mm, 425mm					
RWNF6522 枪颈组件 22 度			RWLR6224-425 前导丝簧 2.0-2.4mm, 425mm					
RWNF6545* 枪颈组件 45 度			4 RWLC01 内置带压丝防撞器					
2-1 RWNF6500L 加长枪颈组件 0 度			RWLC01M 内置带压丝防撞器, 中负载					
RWNF6522L 加长枪颈组件 22 度			5 RWNL7500-XE* 欧式后尾内置电缆总成, X 米					
RWNF6545L 加长枪颈组件 45 度								
A 喷嘴								
序号 零件号 名称			D 过渡法兰					
RWLA7119HB* 瓶口喷嘴, 口径 19mm, 导电嘴凸出 1.5mm, 长 71mm			零件号 名称					
RWLA7119HE 锥喷嘴, 口径 19mm, 导电嘴齐平 1, 长 72.5mm			客户提供机器人型号, 过渡法兰根据机器人型号定制					
B 导电嘴								
序号 零件号 名称			E 送丝软管					
RX.1035A-1.2 导电嘴 1.2mm, 高耐磨			ER3612-X 导丝簧组件 1.2mm, X 米					
RX.1035A-1.6 导电嘴 1.6mm, 高耐磨			E ER5616-X 导丝簧组件 1.4-1.6mm, X 米					
RX.1035A-2.4 导电嘴 2.4mm, 高耐磨			ER6224-X 导丝簧组件 2.0-2.4mm, X 米					
C 枪筒总成								
序号 零件号 名称			* 表示标准配置, 选配件须注明编号。机器人焊枪无标准长度, 根据客户要求定制。					
RWNX6500 重载枪筒总成 0 度			# 电缆后尾以欧式为例, 其余可选类型: 松下、林肯等。					
C RWNX6522 重载枪筒总成 22 度			压丝功能为选配功能, 可在订购时备注是否需要。					
RWNX6545* 重载枪筒总成 45 度								
更多选项 可致电查询								

* 表示标准配置, 选配件须注明编号。机器人焊枪无标准长度, 根据客户要求定制。
电缆后尾以欧式为例, 其余可选类型: 松下、林肯等。
压丝功能为选配功能, 可在订购时备注是否需要。



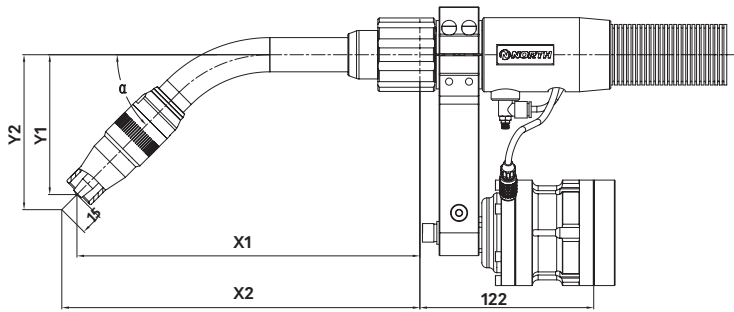
RWN652

Technical Data 参数

Cooling Method 冷却方式	Water-Cooled 液冷
Rating : CO ₂	650A
Rating: Mixed Gas 混合气体	600A
Duty Cycle: 暂载率	100%
Wire Size: 焊丝直径	1.2-2.4mm

产品特点

- ▶ 高精度弹簧防撞器, TCP稳定
- ▶ 重负荷高强度双水冷枪颈, 多种长度角度可选
- ▶ 可选夹丝、吹扫功能
- ▶ 自带止水功能, 枪颈可快速更换、重复定位



TCP 数据表

枪颈型号	α		X1(mm)	Y1(mm)	X2(mm)	Y2(mm)
RWNX6500	0°	标准	277.5	--	292.5	--
RWNX6522	22°	标准	269.3	44.6	283.2	50.2
RWNX6545	45°	标准	240.8	98	251.3	108.7
RWNX6500L	0°	加长	418.5	--	433.5	--
RWNX6522L	22°	加长	410	44.6	424.2	50.2
RWNX6545L	45°	加长	381.8	98	392.3	108.7

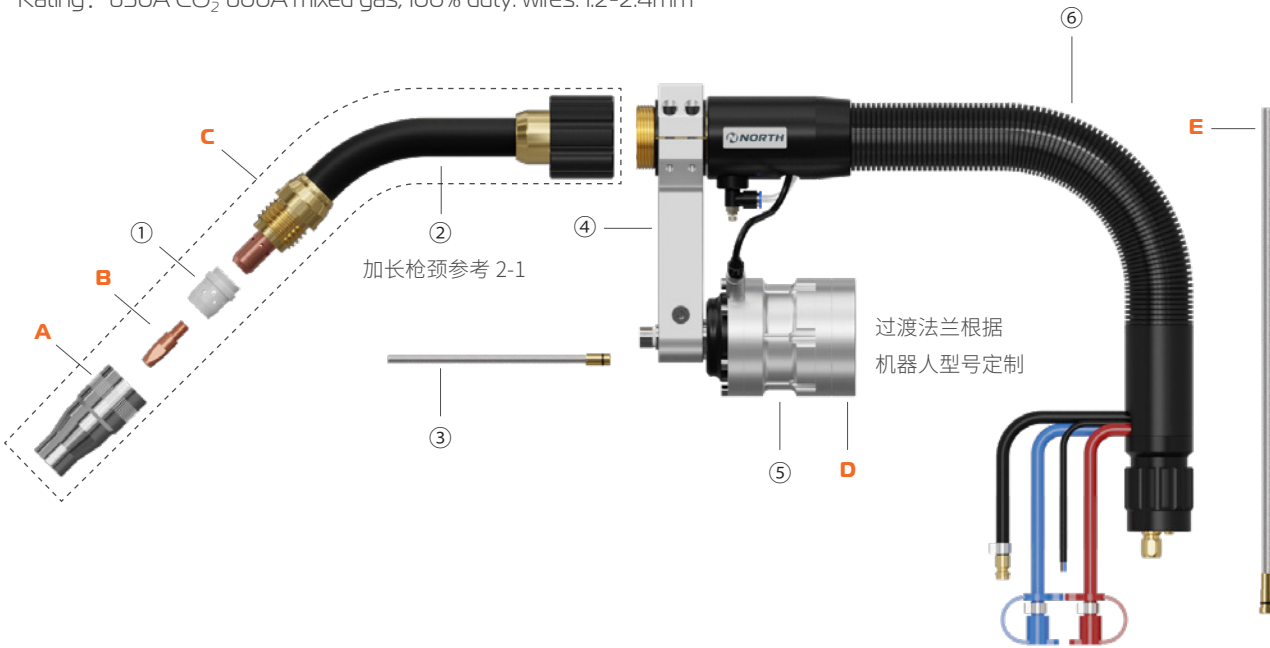
防撞器性能数据表

	NCSE01 外置防撞器	NCSE01M 外置防撞器 (中负载)
尺寸	长度 104.5mm (无机器人法兰) 直径 Φ74mm	长度 104.5mm (无机器人法兰) 直径 Φ74mm
重量	约 880g	约 880g
承受压力	85N-100N(离机器人法兰约 300mm 处)	120N-135N(离机器人法兰约 300mm 处)
最大偏移量	在装置的轴向上, 偏差约 10°	在装置的轴向上, 偏差约 10°
即时止动	约 1.5°	约 1.5°
承受扭矩	25.5N.m 至 39N.m(离机器人法兰约 300mm 处)	36N.m 至 52.6N.m(离机器人法兰约 300mm 处)
可重复性	<±0.1mm(离机器人法兰约 300mm 处)	<±0.1mm(离机器人法兰约 300mm 处)



RWN652

额定值: 650A CO₂ 600A 混合气体, 100% 暂载率。焊丝直径: 1.2-2.4mm
Rating: 650A CO₂ 600A mixed gas, 100% duty. wires: 1.2-2.4mm



名称	长度	编号
650A 外置液冷机器人焊枪 带压丝装置	X 米 (定制)	RWN65452NHE-XE
Components 部件		
序号 零件号 描述	序号 零件号 描述	
1 RWLD7002 分流器, 双排 12 孔	4 JC44A 支枪臂组件	
2 RWNF6500 枪颈组件 0 度	5 NCSE01* 外置弹簧防撞器, 轻负载	
RWNF6522 枪颈组件 22 度	NCSE01M 外置弹簧防撞器, 中负载	
RWNF6545* 枪颈组件 45 度	6 RWNL6500-XE* 欧式后尾电缆总成, X 米	
2-1 RWNF6500L 加长枪颈组件 0 度	D 过渡法兰	
RWNF6522L 加长枪颈组件 22 度	序号 零件号 名称	
RWNF6545L 加长枪颈组件 45 度	CRF-NA 适配 ABB IRB1520ID / IRB1600ID	
3 RWLR3212-425 前导丝簧 1.2mm, 425mm	CRF-NA1 适配 ABB IRB1600ID; IRB2600ID 15/1.85; IRB2600ID 8/2.00	
RWLR5216-425 前导丝簧 1.4-1.6mm, 425mm	CRF-NR3 KUKA KR6 R1820 arc HW ; KUKA KR8 R1420 arc HW	
RWLR6224-425 前导丝簧 2.0-2.4mm, 425mm	CRF-NM 适配 FANUC 100iC; M-10iA/10L; 100iC/6L; 100iC/8L; 120iC/10L	
A 喷嘴		
序号 零件号 名称	M-10iA; MA1440; MA2010; AR1440; AR2010	
RWLA7119HB* 瓶口喷嘴, 口径 19mm, 导电嘴凸出 1.5mm, 长 71mm	CRF-NF2 适配 FANUC M-10iD; M-100iD	
RWLA7119HE 锥喷嘴, 口径 19mm, 导电嘴齐平 1, 长 72.5mm	CRF-NF3 适配 FANUC 120iC; M-20iA	
B 导电嘴		
序号 零件号 名称	CRF-NF4 适配 FANUC M-20iD; 120iD; 100iD/10L	
RX.1035A-1.2 导电嘴 1.2mm, 高耐磨	过渡法兰根据机器人型号定制	
RX.1035A-1.6 导电嘴 1.6mm, 高耐磨	E 送丝软管	
RX.1035A-2.4 导电嘴 2.4mm, 高耐磨	序号 零件号 名称	
C 枪筒总成		
序号 零件号 名称	ER3612-X 导丝簧组件 1.2mm, X 米	
RWNX6500 重载枪筒总成 0 度	E ER5616-X 导丝簧组件 1.4-1.6mm, X 米	
RWNX6522 重载枪筒总成 22 度	ER6224-X 导丝簧组件 2.0-2.4mm, X 米	
RWNX6545* 重载枪筒总成 45 度		
更多选项 可致电查询		

* 表示标准配置, 选配件须注明编号。机器人焊枪无标准长度, 根据客户要求定制。
电缆后尾以欧式为例, 其余可选类型: 松下、林肯等。
压丝功能为选配功能, 可在订购时备注是否需要。



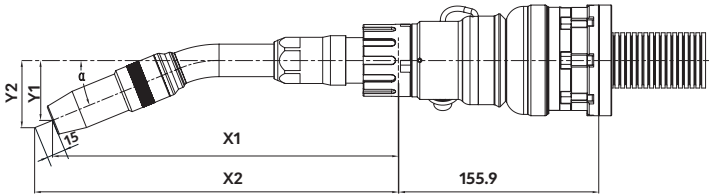
RWB601

Technical Data 参数

Cooling Method 冷却方式	Water-Cooled 液冷
Rating : CO ₂	600A
Rating: Mixed Gas 混合气体	550A
Duty Cycle: 暂载率	100%
Wire Size: 焊丝直径	1.0-1.6mm

产品特点

- 高精度弹簧防撞器, TCP稳定
- 高强度、高耐久度双水冷枪颈, 多种长度角度可选
- 喷嘴寻位, 可选夹丝、吹扫功能
- 自带止水功能, 枪颈可快速更换、重复定位



TCP 数据表

枪颈型号	α		X1(mm)	Y1(mm)	X2(mm)	Y2(mm)
RWBX6000	0°	标准	278	--	293	--
RWBX6222	22°	标准	269.4	46	283.3	51.7
RWBX6235	35°	标准	255.5	76	268	84.7
RWBX6245	45°	标准	240	99.5	251	110
RWBX6000L	0°	加长	378	--	393	--
RWBX6222L	22°	加长	369.4	46	383.3	51.7
RWBX6235L	35°	加长	355.5	76	368	84.7
RWBX6245L	45°	加长	340	99.5	351	110

防撞器性能数据表

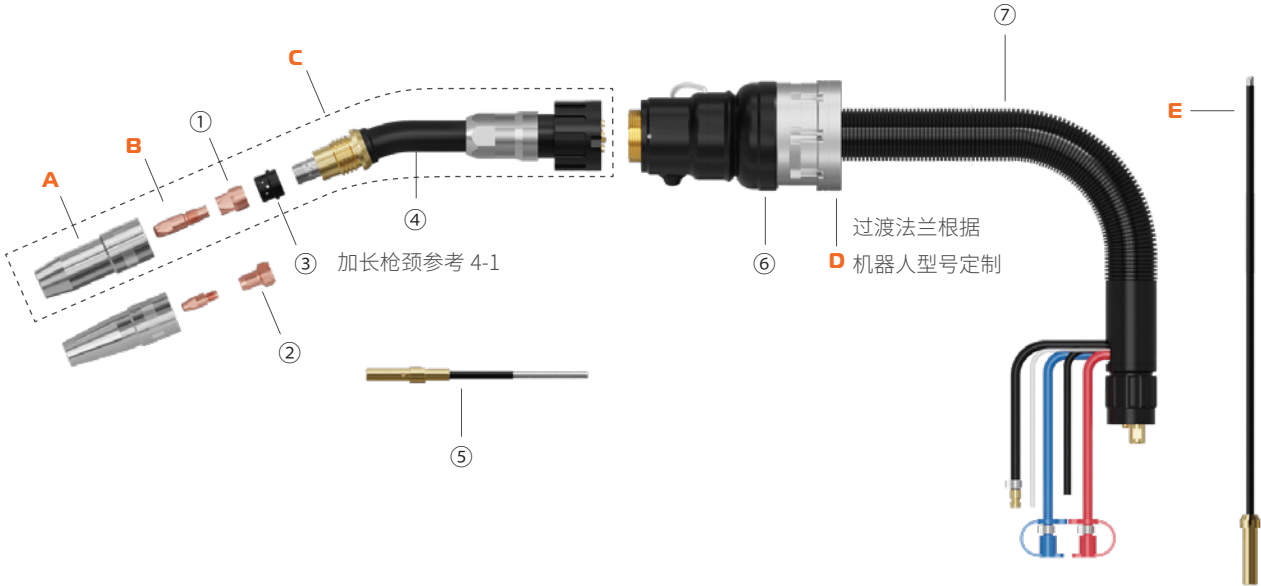
RWBT01 内置防撞器

尺寸	长度 89mm (无机器人法兰) 直径 Φ85mm
重量	约 650g
承受压力	90N-100N(离机器人法兰约 400mm 处)
最大偏移量	在装置的轴向上, 偏差约 10°
即时止动	约 1°
承受扭矩	27.5N.m 至 40N.m (离机器人法兰约 400mm 处)
可重复性	<±0.15mm(离机器人法兰约 400mm 处)



RWB601

额定值: 600A CO₂ 550A 混合气体, 100% 暂载率。焊丝直径: 1.0-1.6mm
Rating: 600A CO₂ 550A mixed gas, 100% duty. wires: 1.0-1.6mm



名称			长度			编号							
600A 内置液冷机器人焊枪 带压丝装置			X 米（定制）			RWB60221BE-XE							
Components 部件													
序号		零件号		描述		序号		零件号		描述			
1		142.0214.10		导电嘴座, M12		5		RWBF6235L		枪颈组件 35 度, 加长 100			
2		142.0288.10		导电嘴座, M8				RWBF6245L		枪颈组件 45 度, 加长 100			
3		146.0079.10		分流器				RWBR6012-300*		前导丝簧 1.0-1.2mm, 300mm			
4		RWBF6000		枪颈组件 0 度				RWBR6016-300		前导丝簧 1.4-1.6mm, 300mm			
		RWBF6222*		枪颈组件 22 度				RWBR6012-400		前导丝簧 1.0-1.2mm, 400mm			
		RWBF6235		枪颈组件 35 度				RWBR6016-400		前导丝簧 1.4-1.6mm, 400mm			
		RWBF6245		枪颈组件 45 度		6		RWBT01		内置弹簧防撞器			
4-1		RWBF6000L		枪颈组件 0 度, 加长 100				7		RWBL6500-XE*		欧式后尾电缆总成, X 米	
		RWBF6222L		枪颈组件 22 度, 加长 100									
A 喷嘴													
序号		零件号		名称		D 过渡法兰							
A		145.0689.5*		瓶口喷嘴, 口径 Φ18X92, 导电嘴齐平		零件号							名称
		145.0866.5		喷嘴, 口径 Φ16X92, 导电嘴齐平		过渡法兰根据机器人型号定制							
B 导电嘴													
序号		零件号		名称		E 送丝软管							
B		140.1563.10*		导电嘴 1.2mm, M12X45 高耐磨		序号		零件号		名称			
		140.1564.10		导电嘴 1.4mm, M12X45 高耐磨		E		RWBLR3612-X		导丝簧组件 1.0-1.2mm, X 米			
		140.1565.10		导电嘴 1.6mm, M12X45 高耐磨				RWBLR5616-X		导丝簧组件 1.4-1.6mm, X 米			
		RX.M8X30-1.2		导电嘴 1.2mm, M8X30 高耐磨									
		RX.M8X30-1.4		导电嘴 1.4mm, M8X30 高耐磨									
		RX.M8X30-1.6		导电嘴 1.6mm, M8X30 高耐磨									
C 枪筒总成													
序号		零件号		名称									
		RWBX6000		枪筒总成 0 度									
		RWBX6222*		枪筒总成 22 度									
		RWBX6235		枪筒总成 35 度									
C		RWBX6245		枪筒总成 45 度									
		RWBX6000L		枪筒总成 0 度, 加长 100mm									
		RWBX6222L		枪筒总成 22 度, 加长 100mm									
		RWBX6235L		枪筒总成 35 度, 加长 100mm									
		RWBX6245L		枪筒总成 45 度, 加长 100mm									

***** 表示标准配置, 选配件须注明编号。机器人焊枪无标准长度, 根据客户要求定制。

电缆后尾以欧式为例, 其余可选类型: 松下、林肯等。
压丝功能为选配功能, 可在订购时备注是否需要。

* 表示标准配置, 选配件须注明编号。机器人焊枪无标准长度, 根据客户要求定制。
电缆后尾以欧式为例, 其余可选类型: 松下、林肯等。
压丝功能为选配功能, 可在订购时备注是否需要。



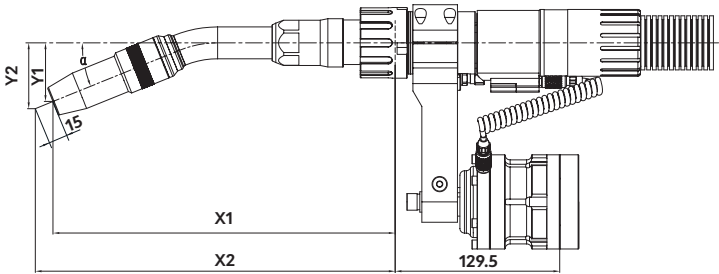
RWB602

Technical Data 参数

Cooling Method 冷却方式	Water-Cooled 液冷
Rating : CO ₂	600A
Rating: Mixed Gas 混合气体	550A
Duty Cycle: 暂载率	100%
Wire Size: 焊丝直径	1.0-1.6mm

产品特点

- ▶ 高精度弹簧防撞器, TCP稳定
- ▶ 高强度双水冷枪颈, 独立气路, 多种长度角度可选
- ▶ 喷嘴寻位, 可选夹丝、吹扫功能
- ▶ 自带止水功能, 枪颈可快速更换、重复定位



TCP 数据表

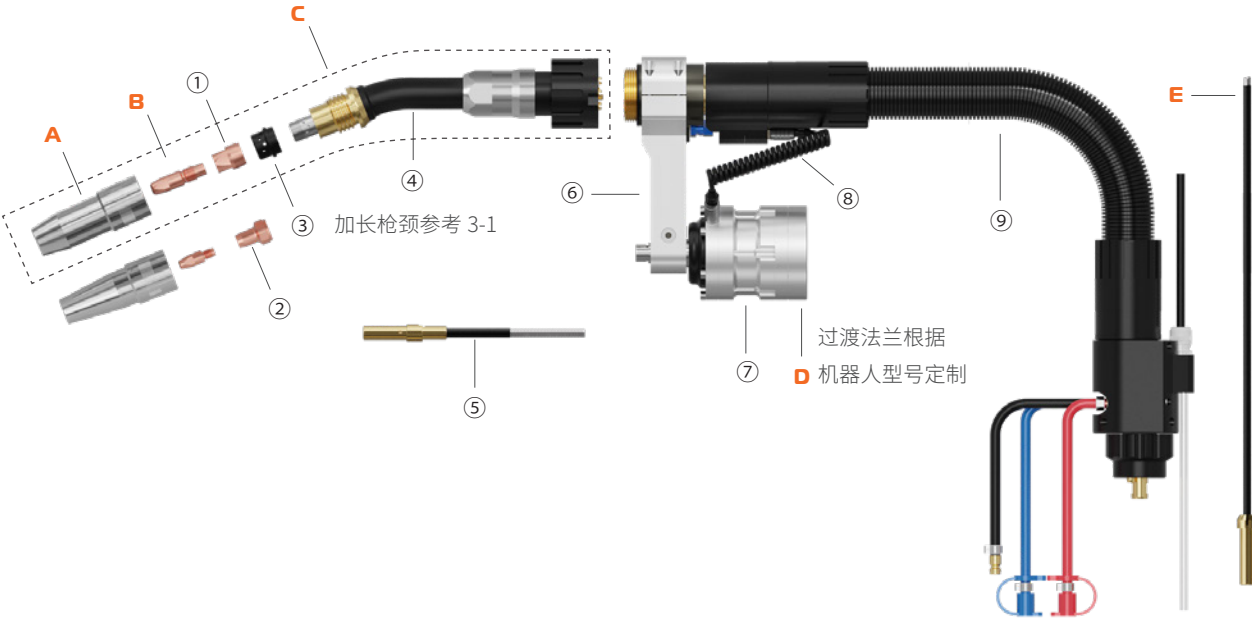
枪颈型号	α		X1(mm)	Y1(mm)	X2(mm)	Y2(mm)
RWBX6000	0°	标准	278	--	293	--
RWBX6222	22°	标准	269.4	46	283.3	51.7
RWBX6235	35°	标准	255.5	76	268	84.7
RWBX6245	45°	标准	240	99.5	251	110
RWBX6000L	0°	加长	378	--	393	--
RWBX6222L	22°	加长	369.4	46	383.3	51.7
RWBX6235L	35°	加长	355.5	76	368	84.7
RWBX6245L	45°	加长	340	99.5	351	110

防撞器性能数据表	NCSE01 外置防撞器	NCSE01M 外置防撞器 (中负载)
尺寸	长度 104.5mm (无机器人法兰) 直径 Φ74mm	长度 104.5mm (无机器人法兰) 直径 Φ74mm
重量	约 880g	约 880g
承受压力	85N-100N(离机器人法兰约 300mm 处)	120N-135N(离机器人法兰约 300mm 处)
最大偏移量	在装置的轴向上, 偏差约 10°	在装置的轴向上, 偏差约 10°
即时止动	约 1.5°	约 1.5°
承受扭矩	25.5N.m 至 39N.m(离机器人法兰约 300mm 处)	36N.m 至 52.6N.m(离机器人法兰约 300mm 处)
可重复性	<±0.1mm(离机器人法兰约 300mm 处)	<±0.1mm(离机器人法兰约 300mm 处)



RWB602

额定值: 600A CO₂ 550A 混合气体, 100% 暂载率。焊丝直径: 1.0-1.6mm
Rating: 600A CO₂ 550A mixed gas, 100% duty. wires: 1.0-1.6mm



名称	长度	编号
600A 外置液冷机器人焊枪 带压丝装置	X 米 (定制)	RWB60222NE-XE
Components 部件		
序号 零件号 描述	序号 零件号 描述	
1 142.0214.10 导电嘴座, M12	RWBF6245L 枪颈组件 45 度, 加长 100	
2 142.0288.10 导电嘴座, M8	5 RWBR6012-300* 前导丝簧 1.0-1.2mm, 300mm	
3 146.0079.10 分流器	RWBR6016-300 前导丝簧 1.4-1.6mm, 300mm	
4 RWBF6000 枪颈组件 0 度	RWBR6012-400 前导丝簧 1.0-1.2mm, 400mm	
RWBF6222* 枪颈组件 22 度	RWBR6016-400 前导丝簧 1.4-1.6mm, 400mm	
RWBF6235 枪颈组件 35 度	6 JC40A 支枪臂组件	
RWBF6245 枪颈组件 45 度	7 NCSE01* 外置弹簧防撞器, 轻负载	
4-1 RWBF6000L 枪颈组件 0 度, 加长 100	NCSE01M 外置弹簧防撞器, 中负载	
RWBF6222L 枪颈组件 22 度, 加长 100	8 RWBL6010 螺旋控制线	
RWBF6235L 枪颈组件 35 度, 加长 100	9 RWBL6300-XE 欧式后尾电缆总成, X 米	
A 喷嘴		D 过渡法兰
序号 零件号 名称	零件号 名称	
A 145.0689.5* 瓶口喷嘴, 口径 Φ18X92, 导电嘴齐平	过渡法兰根据机器人型号定制	
145.0866.5 喷嘴, 口径 Φ16X92, 导电嘴齐平	E 送丝软管	
B 导电嘴		序号 零件号 名称
序号 零件号 名称	RWBLR3612-X 导丝簧组件 1.0-1.2mm, X 米	
140.1563.10* 导电嘴 1.2mm, M12X45 高耐磨	E RWBLR5616-X 导丝簧组件 1.4-1.6mm, X 米	
140.1564.10 导电嘴 1.4mm, M12X45 高耐磨		
140.1565.10 导电嘴 1.6mm, M12X45 高耐磨		
RX.M8X30-1.2 导电嘴 1.2mm, M8X30 高耐磨		
RX.M8X30-1.4 导电嘴 1.4mm, M8X30 高耐磨		
RX.M8X30-1.6 导电嘴 1.6mm, M8X30 高耐磨		
C 枪筒总成		
序号 零件号 名称		
RWBX6000 枪筒总成 0 度		
RWBX6222* 枪筒总成 22 度		
RWBX6235 枪筒总成 35 度		
RWBX6245 枪筒总成 45 度		
RWBX6000L 枪筒总成 0 度, 加长 100mm		
RWBX6222L 枪筒总成 22 度, 加长 100mm		
RWBX6235L 枪筒总成 35 度, 加长 100mm		
RWBX6245L 枪筒总成 45 度, 加长 100mm		

* 表示标准配置, 选配件须注明编号。机器人焊枪无标准长度, 根据客户要求定制。

电缆后尾以欧式为例, 其余可选类型: 松下、林肯等。
压丝功能为选配功能, 可在订购时备注是否需要。

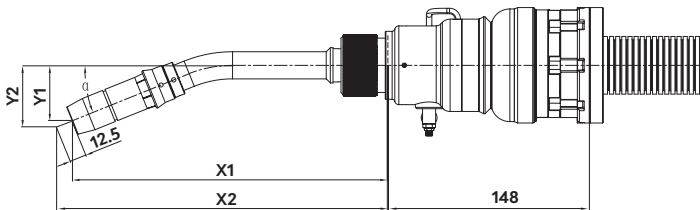


Technical Data 参数

Cooling Method 冷却方式	Water-Cooled 液冷
Rating : CO ₂	550A
Rating: Mixed Gas 混合气体	500A
Duty Cycle: 暂载率	100%
Wire Size: 焊丝直径	1.0-1.6mm

产品特点

- ▶ 高精度弹簧防撞器, TCP稳定
- ▶ 高耐久水冷枪颈, 多种长度角度可选
- ▶ 可选夹丝、吹扫功能
- ▶ 自带止水功能, 枪颈可快速更换、重复定位



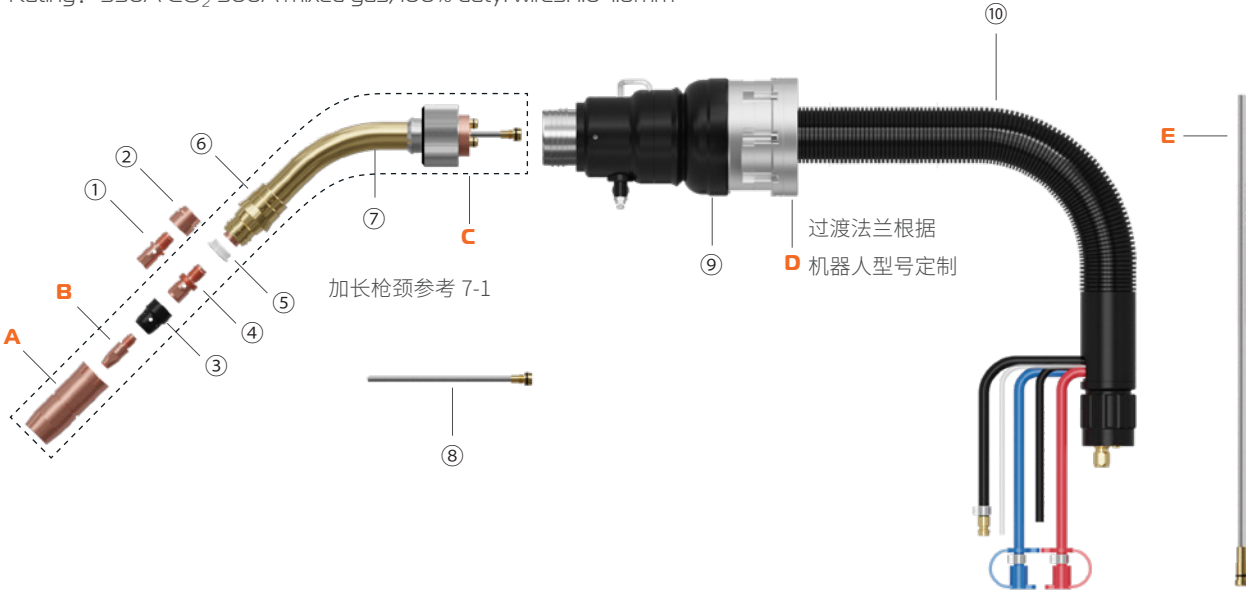
TCP 数据表

枪颈型号	α		X1(mm)	Y1(mm)	X2(mm)	Y2(mm)
NRM82W00	0°	标准	239	--	251.5	--
NRM82W22	22°	标准	231.5	41	243	45.5
NRM82W36	36°	标准	217	74	227	81
NRM82W45	45°	标准	200	103	209	111
NRM82W22L	22°	加长	399.5	41	411	45.5
NRM82W36L	36°	加长	385	74	395	81
NRM82W45L	45°	加长	368	103	377	111

防撞器性能数据表		RWBT01 内置防撞器	
尺寸	长度 89mm(无机器人法兰)		
	直径 Φ85mm		
重量	约 650g		
承受压力	90N-100N(离机器人法兰约 400mm 处)		
最大偏移量	在装置的轴向上, 偏差约 10°		
即时止动	约 1°		
承受扭矩	27.5N.m 至 40N.m(离机器人法兰约 400mm 处)		
可重复性	<±0.15mm(离机器人法兰约 400mm 处)		



额定值: 550A CO₂ 500A 混合气体, 100% 暂载率。焊丝直径: 1.0-1.6mm
Rating: 550A CO₂ 500A mixed gas, 100% duty. wires: 1.0-1.6mm



名称		长度	编号
500A 内置液冷机器人焊枪 带压丝装置		X 米（定制）	RWT50451BE-XE
Components 部件			
序号	零件号	描述	序号 零件号 描述
1	342P208671A	导电嘴座, M8	7-1 673P001021L 枪颈组件 22 度, 加长 168
2	346P514671	陶瓷绝缘套	673P001022L 枪颈组件 36 度, 加长 168
3	663P102023	分流器, 铝焊用	673P001023L 枪颈组件 45 度, 加长 168
4	342P008673	导电嘴座 M8, 铝焊用	8 RWTR5012-240* 前导丝簧 1.0-1.2mm, 240mm
5	673P102082	绝缘件, 铝焊用	RWTR5016-240 前导丝簧 1.4-1.6mm, 240mm
6	NRM82WF5001	水冷外套组件, 含密封圈	RWTR5012-410 前导丝簧 1.0-1.2mm, 410mm
7	673P001020	枪颈组件 0 度	RWTR5016-410 前导丝簧 1.4-1.6mm, 410mm
	673P001021	枪颈组件 22 度	9 RWBT01 内置弹簧防撞器
	673P001022	枪颈组件 36 度	10 RM25000A-XE* 内置欧式后尾电缆总成, X 米
	673P001023*	枪颈组件 45 度	
A 喷嘴			
序号	零件号	名称	
A	345P222673B*	喷嘴, 口径 Φ17X61.5	
B 导电嘴			
序号	零件号	名称	
B	EB3210RX	导电嘴 1.0mm, M8X30 高耐磨	C NRM82W00 枪筒总成 0 度 NRM82W22 枪筒总成 22 度 NRM82W36 枪筒总成 36 度 NRM82W45* 枪筒总成 45 度 NRM82W22L 枪筒总成 22 度, 加长 168mm NRM82W36L 枪筒总成 35 度, 加长 168mm NRM82W45L 枪筒总成 45 度, 加长 168mm
	EB3212RX	导电嘴 1.2mm, M8X30 高耐磨	
	EB3214RX	导电嘴 1.4mm, M8X30 高耐磨	
	EB3216RX	导电嘴 1.6mm, M8X30 高耐磨	
	EB3210L*	导电嘴 1.0mm, M8X30 铬锆铜	
	EB3212L	导电嘴 1.2mm, M8X30 铬锆铜	
	EB3214L	导电嘴 1.4mm, M8X30 铬锆铜	
	EB3216L	导电嘴 1.6mm, M8X30 铬锆铜	
	EB3210AL	导电嘴 1.0mm, M8X30 送铝丝	
	EB3212AL	导电嘴 1.2mm, M8X30 送铝丝	
EB3214AL	导电嘴 1.4mm, M8X30 送铝丝		
EB3216AL	导电嘴 1.6mm, M8X30 送铝丝		
D 过渡法兰			
零件号	名称		
	过渡法兰根据机器人型号定制		

* 表示标准配置, 选配件须注明编号。机器人焊枪无标准长度, 根据客户要求定制。
电缆后尾以欧式为例, 其余可选类型: 松下、林肯等。
压丝功能为选配功能, 可在订购时备注是否需要。



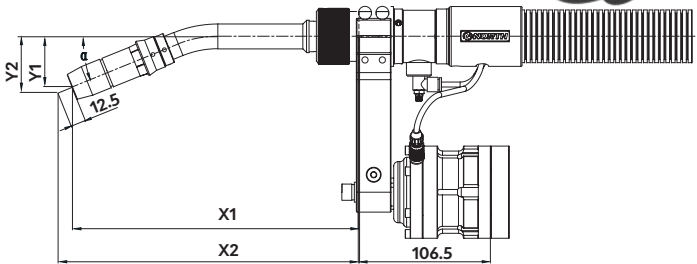
RWT502

Technical Data 参数

Cooling Method 冷却方式	Water-Cooled 液冷
Rating : CO ₂	550A
Rating: Mixed Gas 混合气体	500A
Duty Cycle: 暂载率	100%
Wire Size: 焊丝直径	1.0-1.6mm

产品特点

- 高精度弹簧防撞器, TCP稳定
- 高耐久水冷枪颈, 多种长度角度可选
- 可选夹丝、吹扫功能
- 自带止水功能, 枪颈可快速更换、重复定位



TCP 数据表

枪颈型号	α		X1(mm)	Y1(mm)	X2(mm)	Y2(mm)
NRM82W00	0°	标准	239	--	251.5	--
NRM82W22	22°	标准	231.5	41	243	45.5
NRM82W36	36°	标准	217	74	227	81
NRM82W45	45°	标准	200	103	209	111
NRM82W22L	22°	加长	399.5	41	411	45.5
NRM82W36L	36°	加长	385	74	395	81
NRM82W45L	45°	加长	368	103	377	111

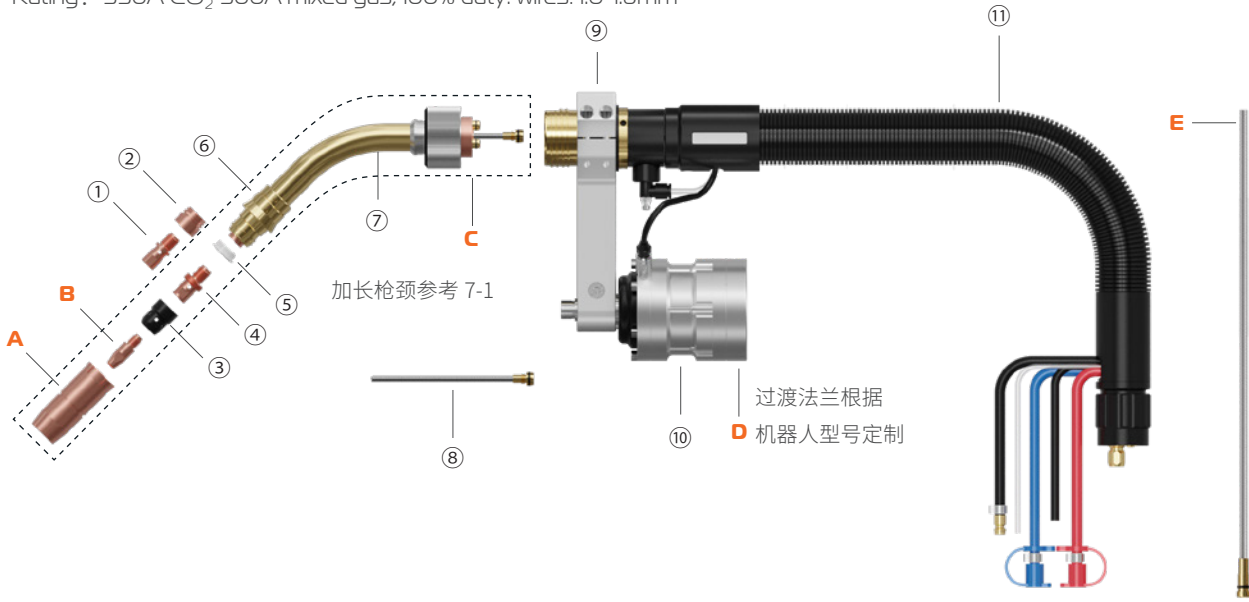
防撞器性能数据表

	NCSE01 外置防撞器	NCSE01M 外置防撞器 (中负载)
尺寸	长度 104.5mm (无机器人法兰) 直径 Φ74mm	长度 104.5mm (无机器人法兰) 直径 Φ74mm
重量	约 880g	约 880g
承受压力	85N-100N(离机器人法兰约 300mm 处)	120N-135N(离机器人法兰约 300mm 处)
最大偏移量	在装置的轴向上, 偏差约 10°	在装置的轴向上, 偏差约 10°
即时止动	约 1.5°	约 1.5°
承受扭矩	25.5N.m 至 39N.m(离机器人法兰约 300mm 处)	36N.m 至 52.6N.m(离机器人法兰约 300mm 处)
可重复性	<±0.1mm(离机器人法兰约 300mm 处)	<±0.1mm(离机器人法兰约 300mm 处)



RWT502

额定值: 550A CO₂ 500A 混合气体, 100% 暂载率。焊丝直径: 1.0-1.6mm
Rating: 550A CO₂ 500A mixed gas, 100% duty. wires: 1.0-1.6mm



名称	长度	编号
500A 外置液冷机器人焊枪 带压丝装置	X 米 (定制)	RWT50452NE-XE
Components 部件		
序号 零件号 描述	序号 零件号 描述	
1 342P208671A 导电嘴座, M8	673P001022L 枪颈组件 36 度, 加长 168	
2 346P514671 陶瓷绝缘套	673P001023L 枪颈组件 45 度, 加长 168	
3 663P102023 分流器, 铝焊用	8 RWTR5012-240* 前导丝簧 1.0-1.2mm, 240mm	
4 342P008673 导电嘴座 M8, 铝焊用	RWTR5016-240 前导丝簧 1.4-1.6mm, 240mm	
5 673P102082 绝缘件, 铝焊用	RWTR5012-410 前导丝簧 1.0-1.2mm, 410mm	
6 NRM82WF5001 水冷外套组件, 含密封圈	RWTR5016-410 前导丝簧 1.4-1.6mm, 410mm	
7 673P001020 枪颈组件 0 度	9 JC44A 支枪臂组件	
673P001021 枪颈组件 22 度	10 NCSE01* 外置弹簧防撞器, 轻负载	
673P001022 枪颈组件 36 度	NCSE01M 外置弹簧防撞器, 中负载	
673P001023* 枪颈组件 45 度	11 RM22000A-XE* 外置欧式后尾电缆总成, X 米	
7-1 673P001021L 枪颈组件 22 度, 加长 168		
A 喷嘴		
序号 零件号 名称	C 枪筒总成	
A 345P222673B* 喷嘴, 口径 Φ17X61.5	序号 零件号 名称	
B 导电嘴		
序号 零件号 名称	NRM82W00 枪筒总成 0 度	
EB3210RX 导电嘴 1.0mm, M8X30 高耐磨	NRM82W22 枪筒总成 22 度	
EB3212RX 导电嘴 1.2mm, M8X30 高耐磨	NRM82W36 枪筒总成 36 度	
EB3214RX 导电嘴 1.4mm, M8X30 高耐磨	C NRM82W45* 枪筒总成 45 度	
EB3216RX 导电嘴 1.6mm, M8X30 高耐磨	NRM82W22L 枪筒总成 22 度, 加长 168mm	
B EB3210L* 导电嘴 1.0mm, M8X30 铬锆铜	NRM82W36L 枪筒总成 35 度, 加长 168mm	
EB3212L 导电嘴 1.2mm, M8X30 铬锆铜	NRM82W45L 枪筒总成 45 度, 加长 168mm	
EB3214L 导电嘴 1.4mm, M8X30 铬锆铜	E 送丝软管	
EB3216L 导电嘴 1.6mm, M8X30 铬锆铜	序号 零件号 名称	
EB3210AL 导电嘴 1.0mm, M8X30 送铝丝	E ER3612-X 导丝簧组件 1.0-1.2mm, X 米	
EB3212AL 导电嘴 1.2mm, M8X30 送铝丝	ER5616-X 导丝簧组件 1.4-1.6mm, X 米	
EB3214AL 导电嘴 1.4mm, M8X30 送铝丝		
EB3216AL 导电嘴 1.6mm, M8X30 送铝丝		
D 过渡法兰		
零件号 名称	过渡法兰根据机器人型号定制	

* 表示标准配置, 选配件须注明编号。机器人焊枪无标准长度, 根据客户要求定制。
电缆后尾以欧式为例, 其余可选类型: 松下、林肯等。
压丝功能为选配功能, 可在订购时备注是否需要。



RWB551

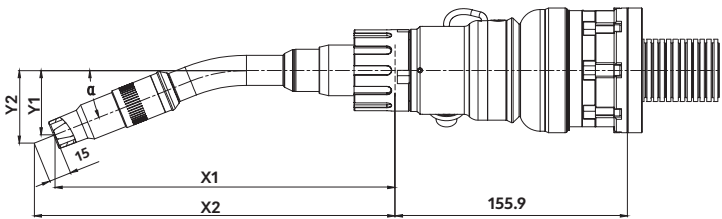


Technical Data 参数

Cooling Method 冷却方式	Water-Cooled 液冷
Rating : CO ₂	550A
Rating: Mixed Gas 混合气体	500A
Duty Cycle: 暂载率	100%
Wire Size: 焊丝直径	0.8-1.6mm

产品特点

- 高精度弹簧防撞器, TCP稳定
- 高强度水冷枪颈, 可达性强, 多种长度角度可选
- 喷嘴寻位, 可选夹丝吹扫功能
- 自带止水功能, 枪颈可快速更换、重复定位



TCP 数据表

枪颈型号	α		X1(mm)	Y1(mm)	X2(mm)	Y2(mm)
RWBX5000	0°	标准	236	--	251	--
RWBX5222	22°	标准	228	44	242	50
RWBX5235	35°	标准	215	73	227	81
RWBX5245	45°	标准	200	94	211	105
RWBX5000L	0°	加长	336	--	351	--
RWBX5222L	22°	加长	328	44	342	50
RWBX5235L	35°	加长	315	73	327	81
RWBX5245L	45°	加长	300	94	311	105

防撞器性能数据表

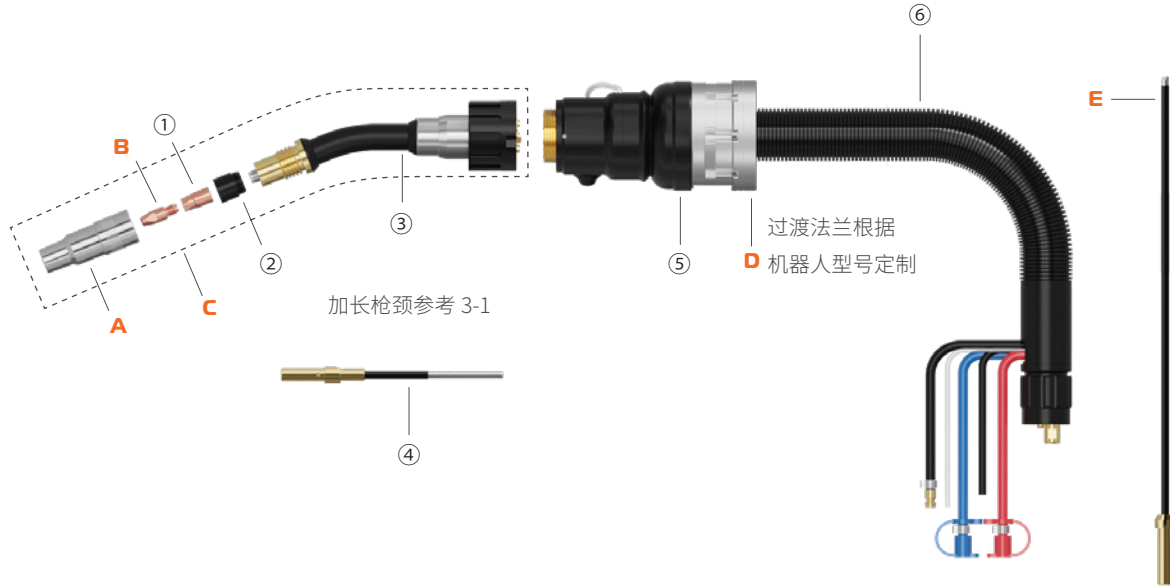
RWBT01 内置防撞器

尺寸	长度 89mm (无机器人法兰) 直径 Φ85mm
重量	约 650g
承受压力	90N-100N(离机器人法兰约 400mm 处)
最大偏移量	在装置的轴向上, 偏差约 10°
即时止动	约 1°
承受扭矩	27.5N.m 至 40N.m (离机器人法兰约 400mm 处)
可重复性	<±0.15mm(离机器人法兰约 400mm 处)



RWB551

额定值: 550A CO₂ 500A 混合气体, 100% 暂载率。焊丝直径: 0.8-1.6mm
Rating: 550A CO₂ 500A mixed gas, 100% duty. wires: 0.8-1.6mm



名称	长度	编号
550A 内置液冷机器人焊枪 带压丝装置	X 米 (定制)	RWB50221BE-XE
Components 部件		
序号 零件号 描述	序号 零件号 描述	
1 142.0117.10 导电嘴座, 黄铜	RWBF5235L 枪颈组件 35 度, 加长 100	
142.0151.10 导电嘴座, 铬钴铜	RWBF5245L 枪颈组件 45 度, 加长 100	
2 146.0054 分流器	4 RWBR6012-300* 前导丝簧 1.0-1.2mm, 300mm	
3 RWB5000 枪颈组件 0 度	RWBR6016-300 前导丝簧 1.4-1.6mm, 300mm	
RWBF5222* 枪颈组件 22 度	RWBR6012-400 前导丝簧 1.0-1.2mm, 400mm	
RWBF5235 枪颈组件 35 度	RWBR6016-400 前导丝簧 1.4-1.6mm, 400mm	
RWBF5245 枪颈组件 45 度	5 RWBT01 内置弹簧防撞器	
3-1 RWBF5000L 枪颈组件 0 度, 加长 100	6 RWBL5500-XE* 欧式后尾电缆总成, X 米	
RWBF5222L 枪颈组件 22 度, 加长 100		
A 喷嘴		D 过渡法兰
序号 零件号 名称	零件号 名称	
A 145.0544.10* 瓶口喷嘴, 口径 Φ15.5X75.5, 缩进 1	过渡法兰根据机器人型号定制	
145.0553.10* 锥喷嘴, 口径 Φ15.5X75.5, 缩进 1	E 送丝软管	
B 导电嘴		序号 零件号 名称
序号 零件号 名称	RWBLR3612-X 导丝簧组件 1.0-1.2mm, X 米	
RX.M8X30-1.0* 导电嘴 1.0mm, M18X30 高耐磨	E RWBLR5616-X 导丝簧组件 1.4-1.6mm, X 米	
B RX.M8X30-1.2 导电嘴 1.2mm, M18X30 高耐磨		
RX.M8X30-1.6 导电嘴 1.6mm, M18X30 高耐磨		
C 枪筒总成		
序号 零件号 名称		
RWBX5000 枪筒总成 0 度		
RWBX5222* 枪筒总成 22 度		
RWBX5235 枪筒总成 35 度		
RWBX5245 枪筒总成 45 度		
RWBX5000L 枪筒总成 0 度, 加长 100mm		
RWBX5222L 枪筒总成 22 度, 加长 100mm		
RWBX5235L 枪筒总成 35 度, 加长 100mm		
RWBX5245L 枪筒总成 45 度, 加长 100mm		

* 表示标准配置, 选配件须注明编号。机器人焊枪无标准长度, 根据客户要求定制。
电缆后尾以欧式为例, 其余可选类型: 松下、林肯等。
压丝功能为选配功能, 可在订购时备注是否需要。



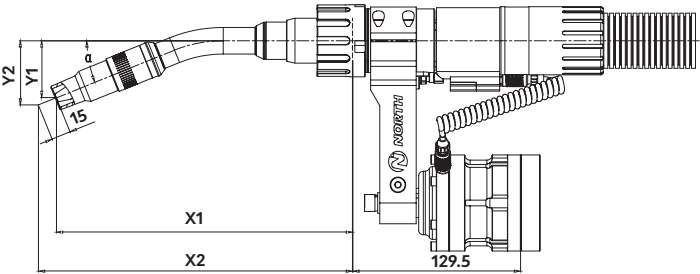
RWB552

Technical Data 参数

Cooling Method 冷却方式	Water-Cooled 液冷
Rating : CO ₂	550A
Rating: Mixed Gas 混合气体	500A
Duty Cycle: 暂载率	100%
Wire Size: 焊丝直径	0.8-1.6mm

产品特点

- ▶ 高精度弹簧防撞器, TCP稳定
- ▶ 高强度水冷枪颈, 可达性强, 多种长度角度可选
- ▶ 喷嘴寻位, 可选夹丝吹扫功能
- ▶ 自带止水功能, 枪颈可快速更换、重复定位



TCP 数据表

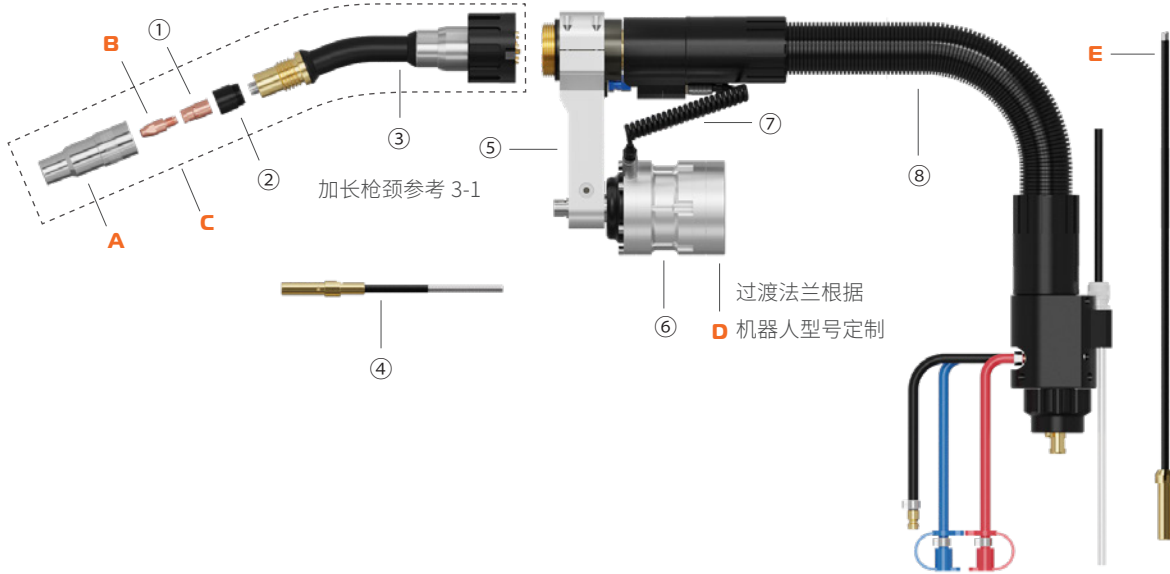
枪颈型号	α		X1(mm)	Y1(mm)	X2(mm)	Y2(mm)
RWBX5000	0°	标准	236	--	251	--
RWBX5222	22°	标准	228	44	242	50
RWBX5235	35°	标准	215	73	227	81
RWBX5245	45°	标准	200	94	211	105
RWBX5000L	0°	加长	336	--	351	--
RWBX5222L	22°	加长	328	44	342	50
RWBX5235L	35°	加长	315	73	327	81
RWBX5245L	45°	加长	300	94	311	105

防撞器性能数据表	NCSE01 外置防撞器	NCSE01M 外置防撞器 (中负载)
尺寸	长度 104.5mm (无机器人法兰)	长度 104.5mm (无机器人法兰)
	直径 Φ74mm	直径 Φ74mm
重量	约 880g	约 880g
承受压力	85N-100N(离机器人法兰约 300mm 处)	120N-135N(离机器人法兰约 300mm 处)
最大偏移量	在装置的轴向上, 偏差约 10°	在装置的轴向上, 偏差约 10°
即时止动	约 1.5°	约 1.5°
承受扭矩	25.5N.m 至 39N.m(离机器人法兰约 300mm 处)	36N.m 至 52.6N.m(离机器人法兰约 300mm 处)
可重复性	<±0.1mm(离机器人法兰约 300mm 处)	<±0.1mm(离机器人法兰约 300mm 处)



RWB552

额定值: 550A CO₂ 500A 混合气体, 100% 暂载率。焊丝直径: 0.8-1.6mm
Rating: 550A CO₂ 500A mixed gas, 100% duty. wires: 0.8-1.6mm



名称	长度	编号
500A 外置液冷机器人焊枪 带压丝装置	X 米 (定制)	RWB50222NE-XE
Components 部件		
序号 零件号 描述	序号 零件号 描述	
1 142.0117.10 导电嘴座, 黄铜	RWBF5245L 枪颈组件 45 度, 加长 100	
142.0151.10 导电嘴座, 铬钴铜	4 RWBR6012-300* 前导丝簧 1.0-1.2mm, 300mm	
2 146.0054 分流器	RWBR6016-300 前导丝簧 1.4-1.6mm, 300mm	
3 RWB5000 枪颈组件 0 度	RWBR6012-400 前导丝簧 1.0-1.2mm, 400mm	
RWBF5222* 枪颈组件 22 度	RWBR6016-400 前导丝簧 1.4-1.6mm, 400mm	
RWBF5235 枪颈组件 35 度	5 JC40A 支枪臂组件	
RWBF5245 枪颈组件 45 度	6 NCSE01* 外置弹簧防撞器, 轻负载	
3-1 RWBF5000L 枪颈组件 0 度, 加长 100	NCSE01M 外置弹簧防撞器, 中负载	
RWBF5222L 枪颈组件 22 度, 加长 100	7 RWBL6010 螺旋控制线	
RWBF5235L 枪颈组件 35 度, 加长 100	8 RWBL5300-XE 欧式后尾电缆总成, X 米	
A 喷嘴		D 过渡法兰
序号 零件号 名称	零件号 名称	
A 145.0544.10* 瓶口喷嘴, 口径 Φ15.5X75.5, 缩进 1	过渡法兰根据机器人型号定制	
145.0553.10* 锥喷嘴, 口径 Φ15.5X75.5, 缩进 1	E 送丝软管	
B 导电嘴		序号 零件号 名称
序号 零件号 名称	RWBLR3612-X 导丝簧组件 1.0-1.2mm, X 米	
RX.M8X30-1.0* 导电嘴 1.0mm, M18X30 高耐磨	E RWBLR5616-X 导丝簧组件 1.4-1.6mm, X 米	
B RX.M8X30-1.2 导电嘴 1.2mm, M18X30 高耐磨		
RX.M8X30-1.6 导电嘴 1.6mm, M18X30 高耐磨		
C 枪筒总成		
序号 零件号 名称		
RWBX5000 枪筒总成 0 度		
RWBX5222* 枪筒总成 22 度		
RWBX5235 枪筒总成 35 度		
RWBX5245 枪筒总成 45 度		
RWBX5000L 枪筒总成 0 度, 加长 100mm		
RWBX5222L 枪筒总成 22 度, 加长 100mm		
RWBX5235L 枪筒总成 35 度, 加长 100mm		
RWBX5245L 枪筒总成 45 度, 加长 100mm		

* 表示标准配置, 选配件须注明编号。机器人焊枪无标准长度, 根据客户要求定制。
电缆后尾以欧式为例, 其余可选类型: 松下、林肯等。
压丝功能为选配功能, 可在订购时备注是否需要。

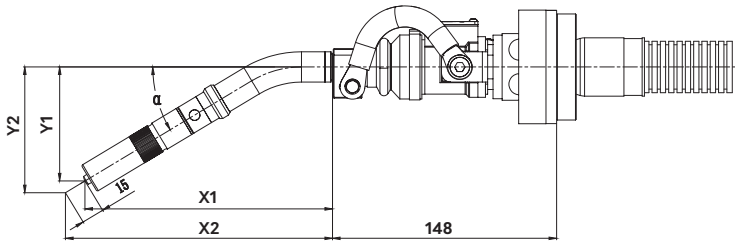


RGTK351

Technical Data 参数		
Cooling Method 冷却方式	Air Cooled 空冷	
Rating : CO ₂	350A	
Rating: Mixed Gas 混合气体	300A	
Duty Cycle: 暂载率	60%	
Wire Size: 焊丝直径	0.8-1.4mm	

产品特点

- ▶ 标准日式易损件,可换枪颈
- ▶ 模块化配件,安装更换方便
- ▶ 抗曲挠电缆经久耐用
- ▶ 标配轻便型防撞器,进口开关



TCP 数据表

枪颈型号	α		X1(mm)	Y1(mm)	X2(mm)	Y2(mm)
T103000-22	22°	标准	173.5	52.8	187.4	58.4
T103000-31	31°	标准	163.5	75.3	176.3	83
T103000-45	45°	标准	143.8	102.5	154.5	113

防撞器性能数据表

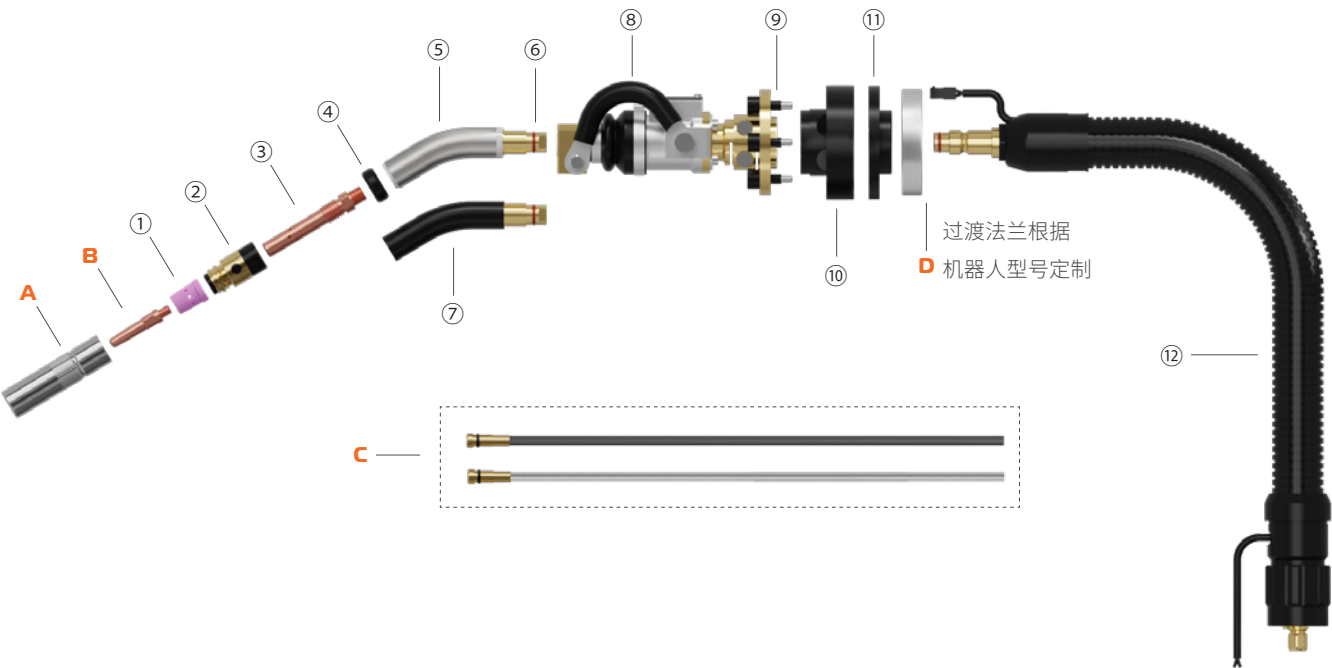
T102000B 内置防撞器

尺寸	长度 148mm (含绝缘隔板)	
	最大直径 Φ85mm	
重量	约 900g	
承受压力	39N±3N	
最大偏移量	在装置的轴向上,偏差约 8°	
即时止动	约 3°	
承受扭矩		
可重复性	<±0.2mm(离机器人法兰约 300mm 处))	



RGTK351

额定值: 350A CO₂ 300A 混合气体, 60% 暂载率。焊丝直径: 0.8-1.4mm
Rating: 350A CO₂ 300A mixed gas, 60% duty. wires: 0.8-1.4mm

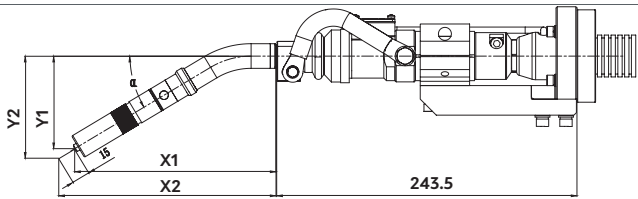


名称		长度	编号
350A 内置空冷机器人焊枪		X 米（定制）	RGTK35311B-XE
Components 部件			
序号	零件号	描述	序号 零件号 描述
1	KD3001	分流器	7 YEA003012 YMES-300R 枪管 31°
2	KE3000	绝缘体，带垫圈	8 T102000B 防撞传感器（内置式）
3	016051	TK-308R 导电嘴座	9 T101002 绝缘套筒，6 组，带螺钉
4	T103205	绝缘套（新枪管用）	10 T101003 绝缘罩
5	T103200A	31°新枪管	11 T101001 绝缘隔板
	T103200B	45°新枪管	12 T104000E1-X 绝电缆总成（欧式后尾带波纹软管，Xm）
6	Q509819S	O 型圈 9.8x1.9	
A 喷嘴			C 送丝软管
序号	零件号	名称	零件号 名称
A	KA3116*	直喷嘴，口径 Φ16mm	ER3612-X* 钢导丝簧 1.0-1.2mm，X 米
	KA3211	锥喷嘴，口径 Φ11mm	ER3412-X 特氟龙管 1.0-1.2mm，X 米
B 导电嘴			D 过渡法兰
序号	零件号	名称	零件号 名称
	KB2208	导电嘴 0.8mm，M6 紫铜	过渡法兰根据机器人型号定制
	KB2210	导电嘴 1.0mm，M6 紫铜	
	KB2212	导电嘴 1.2mm，M6 紫铜	
B	KB2208L	导电嘴 0.8mm，M6 铬锆铜	
	KB2210L	导电嘴 1.0mm，M6 铬锆铜	
	KB2212L	导电嘴 1.2mm，M6 铬锆铜	

***** 表示标准配置，选配件须注明编号。机器人焊枪无标准长度，根据客户要求定制。

电缆后尾以欧式为例，其余可选类型：松下、林肯等。

* 表示标准配置, 选配件须注明编号。机器人焊枪无标准长度, 根据客户要求定制。
电缆后尾以欧式为例, 其余可选类型: 松下、林肯等。



350A 同轴内置式空冷焊枪 TCP 数据表

枪颈型号	α		X1(mm)	Y1(mm)	X2(mm)	Y2(mm)
T103000-22	22°	标准	173.5	52.8	187.4	58.4
T103000-31	31°	标准	163.5	75.3	176.3	83
T103000-45	45°	标准	143.8	102.5	154.5	113

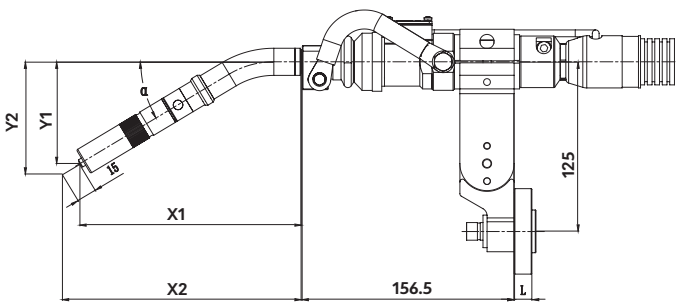
Technical Data 参数

Cooling Method	冷却方式	Air Cooled 空冷
Rating : CO ₂		350A
Rating: Mixed Gas	混合气体	300A
Duty Cycle:	暂载率	60%
Wire Size:	焊丝直径	0.8-1.4mm

产品特点

- ▶ 标准日式易损件,可换枪颈
- ▶ 模块化配件,安装更换方便
- ▶ 抗曲挠电缆经久耐用
- ▶ 标配轻便型防撞器,进口开关
- ▶ 可适用于中空、外置机器人

EXT & INT



350A 外置式空冷焊枪 TCP 数据表

枪颈型号	α		X1(mm)	Y1(mm)	X2(mm)	Y2(mm)
T103000-22	22°	标准	173.5	52.8	187.4	58.4
T103000-31	31°	标准	163.5	75.3	176.3	83
T103000-45	45°	标准	143.8	102.5	154.5	113

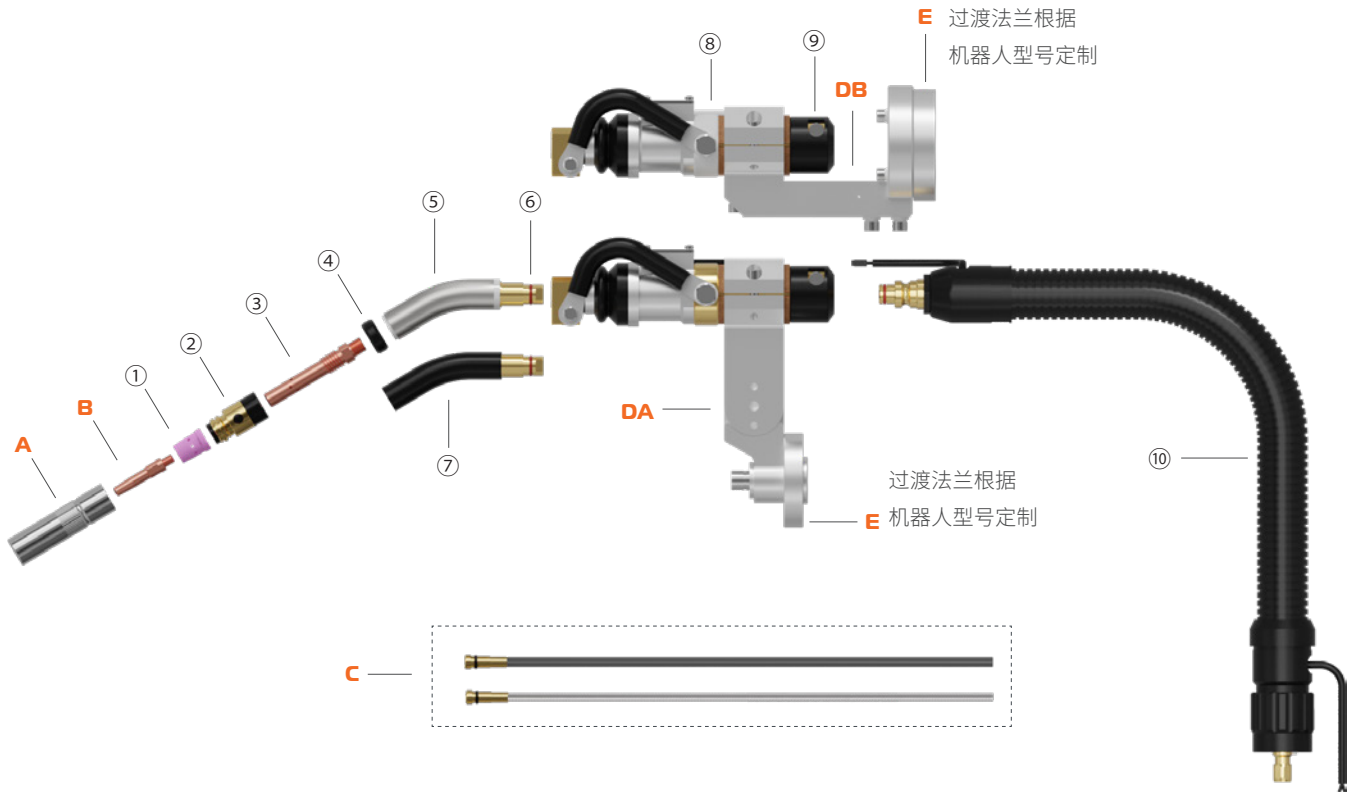
防撞器性能数据表

T102000D 内外两用式防撞器

尺寸	长度 187.5mm (无机器人法兰)
	直径 ----
重量	约 870g
承受压力	39N±3N
最大偏移量	在装置的轴向上,偏差约 8°
即时止动	约 3°
承受扭矩	
可重复性	<±0.2mm(离机器人法兰约 300mm 处,外置式)



额定值: 350A CO₂ 300A 混合气体, 60% 暂载率。焊丝直径: 0.8-1.4mm
Rating: 350A CO₂ 300A mixed gas, 60% duty. wires: 0.8-1.4mm



名称		长度	编号
350A 内外置两用式空冷机器人焊枪		X 米 (定制)	RGTK35313B-XE
Components 部件			
序号	零件号	描述	序号 零件号 描述
1	KD3001	分流器	6 Q509819S O 型圈 9.8x1.9
2	KE3000	绝缘体, 带垫圈	7 YEA003012 YMES-300R 枪管 31°
3	016051	TK-308R 导电嘴座	8 T102000D 防撞传感器 (内外两用式)
4	T103205	绝缘套 (新枪管用)	9 TSM24253 枪头夹紧体胶套
5	T103200A	31°新枪管	10 T104000E3-X 绝电缆总成 (欧式后尾带波纹管, Xm)
	T103200B	45°新枪管	
		A 喷嘴	C 送丝软管
序号	零件号	名称	零件号 名称
A	KA3116*	直喷嘴, 口径 Φ16mm	ER3612-X* 钢导丝簧 1.0-1.2mm, X 米
	KA3211	锥喷嘴, 口径 Φ11mm	ER3412-X 特氟龙管 1.0-1.2mm, X 米
		B 导电嘴	D 支枪臂
序号	零件号	名称	序号 零件号 名称
	KB2208	导电嘴 0.8mm, M6 紫铜	DA JC30A 外置式支枪臂
	KB2210	导电嘴 1.0mm, M6 紫铜	DB JC30B 同轴式支枪臂
	KB2212	导电嘴 1.2mm, M6 紫铜	
	KB2208L	导电嘴 0.8mm, M6 铬锆铜	E 过渡法兰
	KB2210L	导电嘴 1.0mm, M6 铬锆铜	零件号 名称
	KB2212L	导电嘴 1.2mm, M6 铬锆铜	E 过渡法兰根据机器人型号定制

* 表示标准配置, 选配件须注明编号。机器人焊枪无标准长度, 根据客户要求定制。

电缆后尾以欧式为例, 其余可选类型: 松下、林肯等。



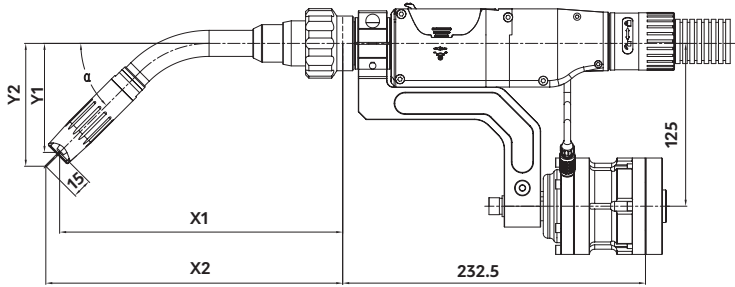
RWN402D

Technical Data 参数

Cooling Method 冷却方式	Water-Cooled 液冷
Rating : CO ₂	450A
Rating: Mixed Gas 混合气体	400A
Duty Cycle: 暂载率	100%
Wire Size: 焊丝直径	1.0-1.6mm

产品特点

- ▶ 高精度弹簧防撞器, TCP稳定
- ▶ 高强度水冷枪颈, 可达性强
- ▶ 优质电机, 送丝控制稳定精确
- ▶ 自带止水功能, 枪颈可快速更换、重复定位



TCP 数据表

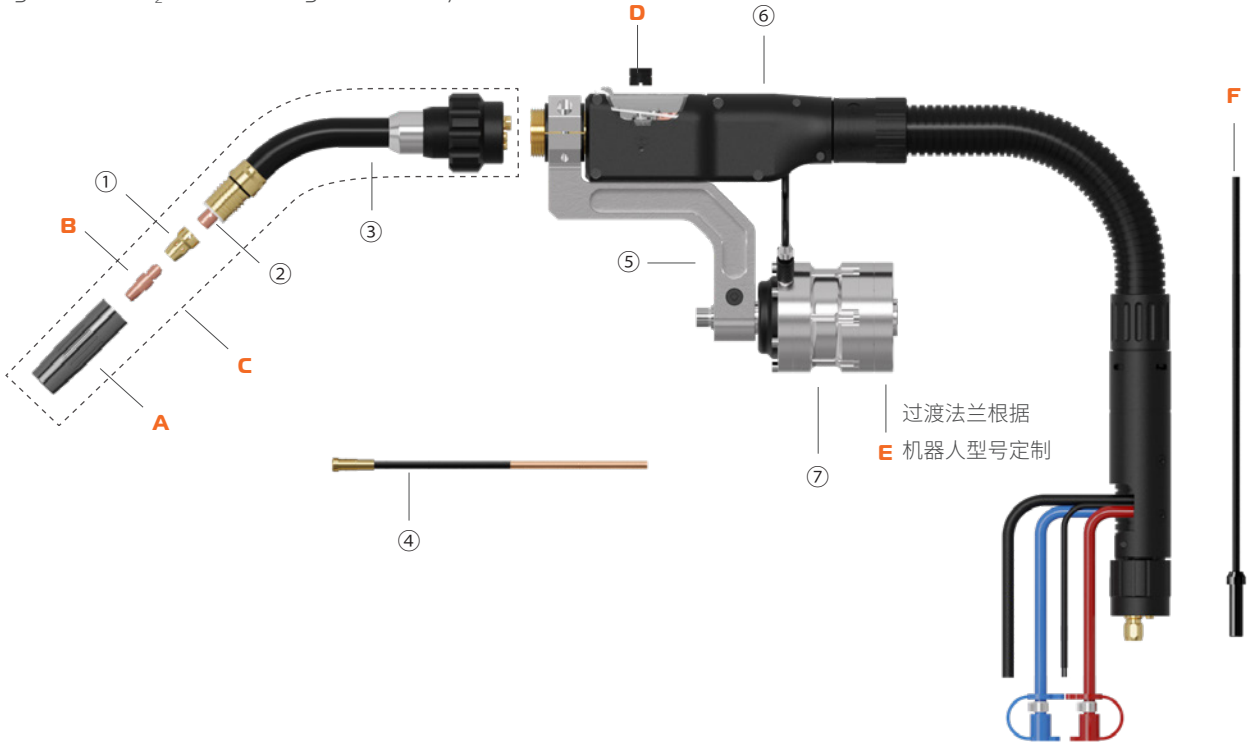
枪颈型号	α		X1(mm)	Y1(mm)	X2(mm)	Y2(mm)
RWNX4000	0°	标准	248.8	--	263.8	--
RWNX4222	22°	标准	241.7	38.2	255.7	43.8
RWNX5245	45°	标准	217.4	83.7	228	94.3

防撞器性能数据表	NCSE01 外置防撞器	NCSE01M 外置防撞器 (中负载)
尺寸	长度 104.5mm (无机器人法兰) 直径 Φ74mm	长度 104.5mm (无机器人法兰) 直径 Φ74mm
重量	约 880g	约 880g
承受压力	85N-100N(离机器人法兰约 300mm 处)	120N-135N(离机器人法兰约 300mm 处)
最大偏移量	在装置的轴向上, 偏差约 10°	在装置的轴向上, 偏差约 10°
即时止动	约 1.5°	约 1.5°
承受扭矩	25.5N.m 至 39N.m(离机器人法兰约 300mm 处)	36N.m 至 52.6N.m(离机器人法兰约 300mm 处)
可重复性	<±0.1mm(离机器人法兰约 300mm 处)	<±0.1mm(离机器人法兰约 300mm 处)



RWN402D

额定值: 450A CO₂ 400A 混合气体, 100% 暂载率。焊丝直径: 1.0-1.6mm
Rating: 450A CO₂ 400A mixed gas, 100% duty. wires: 1.0-1.6mm



名称		长度	编号
400A 外置液冷推拉丝机器人焊枪		X 米（定制）	RWN40452D-XE
Components 部件			
序号	零件号	描述	序号 零件号 描述
1	NTC5001	导电嘴座	RWNR4112-240* 前导丝簧 1.0-1.2mm，240mm，铝丝
2	SF5206A	绝缘垫	RWNR4116-240 前导丝簧 1.4-1.6mm，240mm，铝丝
3	RWNF4000	枪颈组件 0 度	5 JC34P 支枪臂组件
	RWNF4222	枪颈组件 22 度	6 RWNZ4001-XE 送丝单元总成带欧式后尾电缆总成，X 米
	RWNF4245*	枪颈组件 45 度	7 NCSE01* 外置弹簧防撞器，轻负载
4	RWNR4012-240	前导丝簧 1.0-1.2mm，240mm	NCSE01M 外置弹簧防撞器，中负载
	RWNR4016-240	前导丝簧 1.4-1.6mm，240mm	
A 喷嘴			
序号	零件号	名称	
A	NTA5217	喷嘴组件	D 导电嘴
B 导电嘴			
序号	零件号	名称	
B	EB3210AL	导电嘴 1.0mm，M18X30 铝丝	D
	EB3212AL*	导电嘴 1.2mm，M18X30 铝丝	
	EB3216AL	导电嘴 1.6mm，M18X30 铝丝	
	RX.M8X30-1.0	导电嘴 1.0mm，M18X30 高耐磨	
	RX.M8X30-1.2	导电嘴 1.2mm，M18X30 高耐磨	
	RX.M8X30-1.6	导电嘴 1.6mm，M18X30 高耐磨	
C 枪筒总成			
序号	零件号	名称	
C	RWNX4000	枪筒总成 0 度	E
	RWNX4222	枪筒总成 22 度	
	RWNX4245*	枪筒总成 45 度	
E 过渡法兰			
零件号	名称		
	过渡法兰根据机器人型号定制		

序号	零件号	描述
D	MPWZ510212-1.0	1.0 送丝轮，送铝丝
	MPWZ510212*	1.2 送丝轮，送铝丝
	MPWZ510212-1.6	1.6 送丝轮，送铝丝
	MPWZ510212-1.0V	1.0 送丝轮，送钢丝
	MPWZ510212V	1.2 送丝轮，送钢丝
	MPWZ510212-1.6V	1.6 送丝轮，送钢丝
F 送丝软管		
序号	零件号	名称
E	RWBLR3612-X	导丝簧组件 1.0-1.2mm，X 米
	RWBLR5616-X	导丝簧组件 1.4-1.6mm，X 米
	RWBLR3412-X*	石墨导丝簧组件 1.0-1.2mm，X 米
	RWBLR5416-X	石墨导丝簧组件 1.4-1.6mm，X 米

* 表示标准配置，选配件须注明编号。机器人焊枪无标准长度，根据客户要求定制。

电缆后尾以欧式为例

* 表示标准配置, 选配件须注明编号。机器人焊枪无标准长度, 根据客户要求定制。
电缆后尾以欧式为例

NOTES

[illegible]

NOTES

[illegible]